南通制造部聚氨酯车间现场处置应急演练方案

编制：刘龙祥

审核：陈勤楼

批准：赫长生

南通高盟新材料有限公司

2023年6月

扫描全能王
App

聚氨酯车间现场处置应急演练方案

一. 演练目的

1. 做好事故的预防，发生物料泄漏时立即采取有效措施进行隔离与收集，避免发生火灾等安全事故。

2. 检测和提升公司员工对物料泄漏时的紧急处理与应变能力。

3. 检测和提升公司员工对安全事故的应急处理能力。

4. 测试和提升公司的应急组织结构对突发事件的有效处理能力，测试各项工作流程和处理要领。

5. 提升现场指挥官对救灾行动的指挥调度能力。应急小组成员熟悉应急工作，熟悉各种紧急状况的处置、消防器材的正确使用。

6. 测试消防安全设施的运行情况。

二. 演习情况模拟设定

1. 演练设定地点：聚氨酯车间一楼接料罐区

2. 演练模拟情景：2023 年 06 月 28 日 8：00 左右，聚氨酯车间员工在对车间现场巡检过程中，发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，该原料具有可燃性、腐蚀性，人员泄漏存在起火风险，且泄漏会对环境造成影响。

3. 此外，现场操作人员在进行初期灭火过程中，不慎踢翻桶体，解需要紧急启动应急预案，完成初期火灾扑灭、原料的围堵、现场受伤人员的紧急救护处理。

三. 演练时间、地点及范围及天气情况

1. 演练时间：2023 年 06 月 28 日 14 时

2. 演练区域：聚氨酯车间

3. 天气情况：晴　　气温：28 ℃

4. 风向：西南风　　风力：3-4 级

四. 参加演练成员，共计 10 人，其中：

- 演练指挥部：1 人
- 操　作　组：3 人（现场 2 人；DCS 操作 1 人）
- 警戒警卫组：2 人
- 安全联络组：1 人
- 救　护　组：2 人
- 拍照记录：1 人

CamScanner 扫描全能王
App

二车间现场处置应急演练程序

一. 假想泄漏部位

聚氨酯车间一楼北侧罐区

二. 物料特性

二乙二醇：无色、无臭、透明，具有吸湿性的粘稠液体。有辛辣的甜味。与溶解性能与乙二醇相似，但对烃类的溶解能力较强。二甘醇能与水、乙醇、乙二醇、丙酮、[illegible]不混溶。易燃，低毒。具有醇、醚的一般化学性质。

应急处置：切断火源。戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾可减少蒸发，加砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收，然后运至空旷的地方掩埋、蒸发、或焚烧。如大量泄漏，利用围堤收容，然后做[illegible]，回收或无害处理后废弃。

三. 现场应急处理过程

1. 现场操作人员在对车间现场巡检过程中发现车间二醇罐区法兰处泄漏，随即通知 DCS 人员暂停[illegible]，同时关注现场情况汇报班组长。

2. 现场两名操作人员立即对二乙二醇罐区法兰泄漏点进行围堵并吸附，并将产生的固废统一封盖并处理；围堵结束后对车间现场收集过程中物料泄漏点进行处理，现场人员对产生火区域立即采取火灾操作。

3. 另外两名操作人员迅速转移周围的易燃物料，并做好隔离。

4. 班组长在发现事故的第一时间对事故过程向上级领导及时汇报；

5. 待所有工作完成后，组织设备、安全及车间现场人员分析事故原因，制定预防措施。

四. 现场讲评、总结

演练指挥部对本次应急演练[illegible]并对[illegible]。

五. 演习要求

1. 参加人员到位后应向现场指挥官报告人员到位情况，完成每项指令后应向指挥官报告。

2. 参加人员要严肃认真，听从指挥。对讲机统一使用 6 频道。

3. 演习过程要充分体现出不同阶段的处理方法，[illegible]

TCL 扫描全能王
App

应急演练签到记录表

总指挥	周桥	演练时间	[illegible]
组织部门	一车间	演练地点	一车间北侧中间罐区
演练名称	二乙二醇泄露应急演练		

	姓名	职务	姓名	职务
参演人员	[illegible]		[illegible]	操作工
	赵正鹏	操作工	[illegible]	操作工
	陈杰	操作工		
	朱天宇	操作工		
	姜鹏	操作工		
	[illegible]	操作工		
	袁帅	操作工		
	[illegible]	操作工		

演练内容

1. 演练设定地点：一车间一楼北侧中间罐区
2. 演练模拟情景：2023 年 06 月 28 日 8：10 左右，特种胶车间员工在对于车间现场进行巡检过程中发现二乙二醇罐区法兰处泄漏。泄漏点已起明火，且泄漏会对环境造成影响。
3. 针对上述情况需要紧急启动应急预案，完成现场火情的扑灭、二乙二醇的围堵与收集等处理。

CamScanner App 扫描全能王

南通高盟新材料有限公司

聚氨酯车间现场处置应急演练记录

预案名称	聚氨酯车间现场处置应急演练			演练地点	一车间
组织部门	安全部	总指挥	冯正	演练时间	2023/6/28
参加部门和人员	详见演练签到表				
演练类别	☑实际演练 ☐桌面演练 ☐全部预案 ☐部分预案 ☐提问问论式演练				
物资准备和人员培训情况	物资准备： 干粉灭火器（5个）、3M防毒面罩（5套）、正压式空气呼吸器（2套）、应急药品（1套）、担架（1个）、水枪水带若干、应急车辆（1辆）、防化服（[illegible]）、[illegible]消防战斗服（4套）、黄沙20袋、堵漏工具（1套）				
演练过程描述	1. 演练时间：2023年06月28日8时 2. 演练区域：聚氨酯车间 3. 天气情况：晴 气温：28 ℃ 4. 风向：西南风 风力：2-4级 5. 模拟事故及简要经过： 2023年06月28日8：00左右，聚氨酯车间员工在对车间现场巡检过程中，发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，该物料具有可燃性、挥发性，大量泄漏存在起火风险，且泄漏点[illegible]中，不慎腿部烧伤，针对上述情况需要紧急启动[illegible]堵、现场受伤人员的紧急救护处理。 事故现场处置： 1. 现场操作人员在对车间现场巡检过程中发现二乙二醇罐区法兰处泄漏，随后通知DCS人员暂停储罐操作，并切断储罐与现场设备连接阀门，同时并对现场情况汇报班组长； 2. 现场两名操作人员立即对二乙二醇罐区法兰泄漏点进行围堵并吸附，并将产生的固废统一封盖并处理；围堵结束后对于车间现场收集过程中[illegible]对于起火区域立即采取灭火操作； 3. 另外两名操作[illegible] 4. 班组长在发现事故的第一时间对[illegible]过程向上级领导及时汇报； 5. 待所有工作完成后，组织设备、安全及车间现场人员分析事故原因，制定预防措施。 应急恢复： 经过现场抢险处置，[illegible]				
预案适宜性充分性评审	适宜性：☑全部能够执行 ☐执行过程不够顺利 ☐明显不适宜 充分性：☐完全满足应急要求 ☐基本满足需要完善 ☐不充分，必须修改				
演练人员到位情况	☐迟迟准确 ☑基本按时到位 ☐个别人员不到位 ☐重点部位人员不到位				

CamScanner App 扫描全能王

		☑职责明确，操作熟练 □职责明确，操作不够熟练 □职责不明确，操作不熟练
	物资到位情况	现场物资：☑现场物资齐全 □部分有效 □现场准备不齐全 □现场物资严重缺乏
		个人防护：☑全部人员防护到位 □个别人员防护不到位 □大部分人员防护不到位
	协调组织情况	整体组织：□准确、高效 ☑协调基本顺利，能满足要求 □协调较差，有待改进
		抢险组分工：□合理、高效 ☑基本合理，能完成任务 □效率低，没有完成任务
	实施效果评价	☑达到预期目标 □基本达到目的，部分环节有缺陷 □没有达到目标，须重新演练
	外部支援部门和协作有效性	报告上级：☑报告及时 □联系不上，消防部门上门按要求协作 □行动迟缓
		医疗救援部门：☑按要求协作 □行动迟缓
		周边政府撤离配合：☑按要求配合 □不配合
应急预案的修订及其他相关事宜	应急预案的总结： 评审应急预案是否需要修订： 1、现行的应急预案依照最新的法律、法规、规章、标准执行，目前无法律、法规、规章、标准发生重大变化； 2、本次应急预案演练部门各小组人员按照自身职责快速有效的反应，并且做到有序、不慌张、不混乱，快速响应突发情况并进行处置，保证了险情不扩散，不扩大； 3、应急预案中汇报制度严格按照逐级汇报制度，根据现场险情不越级汇报，不瞒报，保证险情在可控范围内； 4、预案中的其他重要信息未发生变化； 综上，此应急预案无需修订。	

CamScanner 扫描全能王